

**Комитет общего и профессионального образования Ленинградской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Ленинградской области
«Выборгский политехнический колледж «Александровский»**

Рассмотрено: Заседание Методического совета Протокол № 5 от « 08 » июня 2023г.	Утверждено: Приказ 271у/СПО от « 13 » июня 2023г. Директор ГАПОУ ЛО «ВПК «Александровский» В.В. Шолин
--	--

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ
по профессии 15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО
МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ)
базовая подготовка**

Уровень подготовки: среднее профессиональное образование

Форма обучения: очная

Срок обучения: 1 года 10 месяцев

Год начала обучения: 2023/2024 учебный год

Квалификация выпускника: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Сварщик частично механизированной сварки плавлением

Организация разработчик:

*Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Ленинградской области «Выборгский политехнический колледж «Александровский»*

2023 г.

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержден приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 N 50 (ред. от 01.09.2022) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))".

СОДЕРЖАНИЕ

№ раздела	Содержание	Страница
1	Общие Положения	4
1.1.	Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	4
1.2.	Нормативно-правовые документы	5
2.	Общая характеристика образовательной программы	6
2.1	Область профессиональной подготовки	11
2.2	Характеристика профессиональной деятельности выпускника	11
3	Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса	16
3.1	Учебный план	16
3.2	Календарный учебный график	16
3.3	Рабочие программы	17
4	Условия реализации основной профессиональной образовательной программы	19
5	Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы	21
5.1	Контроль и оценка достижений обучающихся	21
5.2	Формирование фондов оценочных средств	22
5.3	Формирование оценочных материалов для проведения ГИА	22
6	Присвоение квалификации и документ об образовании	23
7	Рабочая программа воспитания и календарный план воспитательной работы	23

1. Общее положение

1.1. Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержден приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 N 50 (ред. от 01.09.2022) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Образовательная программа среднего профессионального образования - программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих представляет собой комплект нормативных документов, определяющих цели, содержание и методы реализации процесса подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Образовательная программа среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) включает в себя следующие компоненты и характеристики:

- направление, профиль подготовки и квалификацию выпускника;
- цель реализации программы;
- требования к выпускникам (требования к результатам освоения программы);
- требования к абитуриентам;
- сроки освоения и трудоемкость программы;
- документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса, в том числе учебный план, рабочие программы учебных дисциплин и (или) модулей, практик, учебно-методические комплексы, график учебного процесса;
- ресурсное обеспечение программы (кадровое, учебно-методическое, информационное и материально-техническое

- обеспечение);
- описание образовательных технологий, применяемых при реализации программы, а также описание системы оценки качества подготовки студентов и выпускников;
- материалы и результаты внешней оценки качества реализации программы.

Основная профессиональная образовательная программы ежегодно пересматривается и обновляется в части: содержания учебных планов; состава и содержания рабочих программ дисциплин (модулей); программ учебной и производственной практик; методических материалов, обеспечивающих реализацию соответствующей образовательной технологии с учетом развития науки, техники, культуры, экономики, технологий и социальной сферы в рамках, допустимых ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), реализуется в совместной образовательной, научной, производственной, общественной и иной деятельности обучающихся и работников ГАПОУ ЛО ВПК «Александровский»

1.2. Нормативно-правовые документы для разработки Основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативно-правовую базу разработки ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) составляют:

- ФЗ-273 от 29 декабря 2012г. Закон «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (Утвержден приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 N 50 (ред. от 01.09.2022))
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022г. № 762 Об утверждении Порядка организации и

осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования;

- Приказа Минпросвещения от 1 сентября 2022г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;

- Приказ Минобрнауки России от 21 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями);

- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;

- Устав ГАПОУ ЛО «Выборгский политехнический колледж «Александровский»

2. Общая характеристика образовательной программы

ОПОП СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержден приказом Минобрнауки России от 29.01.2016 N 50 (ред. от 01.09.2022) “Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))”.

Форма обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования: 2952 академических часов.

Нормативные сроки освоения ОПОП СПО базовой подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) в соответствии с ФГОС СПО в очной форме обучения и присваиваемая квалификация приводятся в таблице.

Таблица 1.

Уровень образования, необходимый для приема на обучение	Наименование квалификации базовой подготовки	Срок получения СПО по ППССЗ базовой подготовки в очной форме обучения
среднее образование общее	Сварщик ручной дуговой сварки	10 месяцев
основное образование общее	плавящимся покрытым электродом	1 год 10 месяцев
	Сварщик частично механизированной сварки плавлением	
	Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	
	Газосварщик Сварщик ручной сварки полимерных материалов	
	Сварщик термитной сварки	

Выпускник образовательной программы по квалификации «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Сварщик частично механизированной сварки плавлением» осваивает вид деятельности:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Сроки получения СПО по ППКРС независимо от применяемых образовательных технологий увеличиваются:

- а) для обучающихся по очно-заочной форме обучения:
 - на базе среднего общего образования - не более чем на 1 год;
 - на базе основного общего образования - не более чем на 1,5 года;

б) для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья - не более чем на 6 месяцев.

Конкретный срок получения образования и объем образовательной программы, реализуемый за один учебный год, в очно-заочной и заочной формах обучения, по индивидуальному учебному плану определяются образовательной организацией самостоятельно в пределах сроков, установленных настоящим пунктом.

В соответствии с ФГОС СПО срок получения по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) по отраслям в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 82 недель, в том числе:

Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.)	В том числе часов обязательных учебных занятий		
учебные циклы			
ОП.00	обще профессиональный	216	144
П.00	профессиональный	438	292
и разделы			
ФК.00	физическая культура	48	32
	вариативная часть	162	108
	итого по обязательной части ППКРС, включая раздел "Физическая культура", и вариативной части ППКРС	864	576
УП.00 ПП.00	учебная и производственная практики	22 нед.	792
ПА.00	промежуточная аттестация	1 нед.	36
ГИА.00	государственная итоговая аттестация	2 нед.	72
Общий объем образовательной программы:			
	на базе среднего общего образования	41 нед.	1476
	на базе основного общего	82 нед.	2952

	образования, включая получение среднего общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования		
--	--	--	--

Максимальный объем учебной нагрузки студента установлен 36 часа в неделю, включая все виды его аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы.

ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусматривает изучение следующих учебных циклов: общего гуманитарного и социально-экономического; математического и общего естественнонаучного; общепрофессионального цикла; профессионального; и разделов: учебная практика; производственная практика (по профилю профессии); производственная практика (преддипломная); государственная итоговая аттестация.

Обязательная часть общепрофессионального цикла предусматривает изучение дисциплин:

- Основы инженерной графики
- Основы электротехники
- Основы материаловедения
- Допуски и технические измерения
- Основы экономики
- Безопасность жизнедеятельности

Образовательной программой для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», предусмотренного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний. Обязательная часть ОПОП по учебным циклам составляет 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение.

Вариативная часть (30 процентов) дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Вариативная часть программы реализуется через увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и модули, а также через изучение новых дисциплин, направленных на достижение дополнительных результатов освоения образовательной программы, определенных на основе анализа требований региональных работодателей с учетом профессиональных стандартов.

Распределение вариативной части по циклам:

Название дисциплины	Из них вариативная часть
Основы инженерной графики	12
Основы электротехники	12
Основы материаловедения	12
Допуски и технические измерения	12
Основы экономики	12
Безопасность жизнедеятельности	12
Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки,резки) покрытым электродом	18
Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	18
Всего:	108ч

Вариативная часть образовательной программы: дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник.

Практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

При реализации ОПОП предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика (по профилю профессии) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так, и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Учебная практика проводится в лабораториях ГАПОУ ЛО ВПК «Александровский». Производственная практика проводится на базе профильных учреждений. Имеющиеся базы практики обеспечивают возможность прохождения практики всеми обучающимися в соответствии с учебным планом. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными фондами оценочных средств, позволяющих оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения.

Завершается освоение ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) государственной итоговой аттестацией, которая проводится в форм демонстрационного экзамена. Тема выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей и отражает степень усвоения обучающимися профессиональных компетенций.

Требования к абитуриенту:

Предшествующий уровень образования абитуриента: основное общее образование;

Абитуриент при поступлении должен иметь один из документов:

- аттестат об основном общем образовании;
- диплом о среднем профессиональном образовании с указанием сведений о получении среднего общего образования;
- документ об образовании более высокого уровня.

2.1. Область профессиональной деятельности

Целью обучения и воспитания дипломированного специалиста по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) является подготовка высококвалифицированного, активного, творчески мыслящего специалиста.

Выпускники, освоившие образовательную программу, могут осуществлять профессиональную деятельность: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва

2.2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

2.2.1. Области профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва

2.2.2 Модель компетенций выпускника как совокупность результатов обучения взаимосвязанных между собой ОК и ПК, которые

должны быть сформированы у обучающегося по завершении освоения основной профессиональной образовательной программы.

Виды профессиональной деятельности и компетенции

В результате освоения образовательной программы у выпускника должны быть сформированы общие и профессиональные компетенции.

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать следующими общими компетенциями (далее - ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

Газовая сварка (наплавка).

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

Термитная сварка.

ПК 6.1. Проверять комплектность, работоспособность технологического оборудования и качества расходных материалов для термитной сварки.

ПК 6.2. Подготавливать отдельные компоненты, составлять термитные смеси в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке и проводить испытания пробной порции термита.

ПК 6.3. Подготавливать детали к термитной сварке.

ПК 6.4. Выполнять термитную сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей

ПК 6.5. Выполнять термитную сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов.

Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом, сварка нагретым инструментом, экструзионная сварка) различных деталей из полимерных материалов (в том числе пластмасс, полиэтилена, полипропилена).

ПК 7.1. Подготавливать и проверять материалы, применяемые для сварки ручным способом с внешним источником нагрева.

ПК 7.2. Проверять комплектность, работоспособность и настраивать оборудования для выполнения сварки ручным способом с внешним источником нагрева.

ПК 7.3. Выполнять механическую подготовку деталей, свариваемых ручным способом с внешним источником нагрева.

ПК 7.4. Выполнять сварку ручным способом с внешним источником нагрева различных деталей из полимерных материалов.

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен быть готов к выполнению основных видов деятельности согласно получаемой квалификации специалиста среднего звена:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать профессиональными компетенциями (далее - ПК), соответствующими основным видам деятельности:

2.2.5. Соответствие видов деятельности профессиональным модулям и присваиваемой квалификации (п.1.1 ФГОС СПО):

Наименование видов деятельности	Наименование профессиональных модулей
1	2
Виды деятельности (из ФГОС или УП)	
Подготовительные-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ПМ 01
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМ 02
Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ПМ 04

Выпускник, освоивший ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), готов к выполнению профессиональной деятельности сварщика. Подготовлен к освоению высшего профессионального образования по данной профессии или по другим специальностям высшего профессионального образования, являющимся родственными по отношению к данной профессии СПО.

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

3.1 Учебный план (Приложение к Основной профессиональной образовательной программе)

Учебный план – документ, с указанием учебной нагрузки, по каждой из изучаемых дисциплин, профессиональному модулю, междисциплинарному модулю, учебной и производственной практики.

Часы вариативной части учебных циклов в учебном плане распределены между элементами обязательной части учебного цикла. Определение дополнительных дисциплин осуществляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, культуры, науки, экономики, техники и технологий, социальной сферы, а также с учетом особенностей контингента обучающихся в рамках, установленных ФГОС СПО

Учебный план содержит разделы:

Обязательная часть образовательной программы (общеобразовательный цикл);

Обязательный профессиональный блок;

Общепрофессиональный блок;

Профессиональные модули;

Государственная итоговая аттестация.

3.2 Календарный учебный график (Приложение к Основной профессиональной образовательной программе)

Календарный учебный график отражает последовательность реализации ОПОП по курсам, включая теоретическое обучение, учебную и производственную практики, промежуточную аттестацию и каникулы.

Календарный учебный график предусматривает начало учебного года - 1 сентября, время завершения обучения на последнем курсе - 30 июня. Объем обязательной учебной нагрузки при очной форме обучения составляет 36

академических часов в неделю, максимальной – 54 часа в неделю. Продолжительность учебной недели - 5 дней, академический час учебных занятий - 45 минут.

В разделе «Сводные данные по бюджету времени (в неделях)» суммируется продолжительность обучения по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике, промежуточной и государственной итоговой аттестации, консультаций, каникул; указывается общее количество недель по курсам и на весь срок обучения. Указанные объемы времени в неделях соответствуют требованиям ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

3.3. Рабочие программы

Основная профессиональная образовательная программа включает в себя:

Рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, согласно учебного плана:

ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ
ОД	Обязательные учебные предметы
ООД 1	Русский язык*
ООД 2	Литература
ООД 3	Математика (углуб.)
ООД 4	Информатика
ООД 5	Иностранный язык
ООД 6	Физика (углуб.)
ООД 7	Химия
ООД 8	Биология
ООД 9	История
ООД 10	Обществознание
ООД 11	География
ООД 12	Физическая культура
ООД 13	Основы безопасности жизнедеятельности
ИП	* Индивидуальный проект (не является предметом)
ФК.01	Физическая культура

ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ПЦ	Профессиональный цикл
ПМ. 01	Подготовительные-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочного оборудования
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
Э	Экзамен
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытым электродом
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика
Э	Экзамен
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика
Э	Экзамен
	Промежуточная аттестация
	Государственная итоговая аттестация

Все рабочие программы учебных дисциплин, входящих в структуру ОПОП, содержат:

Паспорт программы

Структуру и содержание учебной дисциплины

Условия реализации программы дисциплины

Контроль и оценку результатов освоения дисциплины

Рабочие программы профессиональных модулей, входящих в структуру

Программы, содержат:

Паспорт рабочей программы профессионального модуля

Результаты освоения профессионального модуля

Структуру и содержание профессионального модуля

Условия реализации программы профессионального модуля

Контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля

(вида профессиональной деятельности)

4. Условия реализации ОПОП. Кадровое обеспечение ОПОП. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы

Образовательная организация располагает на праве оперативного управления материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебной деятельности обучающихся, предусмотренных учебным планом, с учетом ОПОП.

Ресурсное и информационное обеспечение ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечена необходимой учебно-методической документацией и материалами по всем учебным дисциплинам, МДК профессиональных модулей.

Библиотечно-информационное обеспечение учебного процесса и других направлений деятельности осуществляется библиотекой колледжа. Основными задачами библиотеки являются: информационное обеспечение учебного процесса, библиотечное и информационно-библиографическое обслуживание; формирование библиотечного фонда в соответствии с информационными потребностями читателей; организация и ведение справочно-библиографического аппарата и баз данных. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет. Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий). Библиотечный

фонд укомплектован печатными или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов. Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящего не менее чем из 3 наименований отечественных журналов.

Выборгский политехнический колледж предоставляет обучающимся возможность оперативного получения информации и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

ГАПОУ ЛО ВПК «Александровский», реализующий ОПОП, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом колледжа.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ППССЗ предполагает наличие учебных кабинетов: русского языка и литературы; истории, обществознания (включая экономику и право); иностранного языка; математики; информатики; физики; химии, биологии; экологии; географии; черчения, технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов;

лаборатории: материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские: слесарная; сварочная для сварки металлов.

Полигоны: сварочный.

Спортивный комплекс: спортивный зал, открытый стадион широкого профиля.

Залы: библиотека, читальный зал с выходом в Интернет; актовый зал.

Кадровое обеспечение ОПОП

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартах (при наличии). Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, указанной в пункте 4.1 ФГОС СПО, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 процентов.

Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы должно осуществляться в объеме не ниже базовых нормативных затрат на оказание государственной услуги по реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ среднего профессионального образования по профессии с учетом корректирующих коэффициентов.

5. Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются: входной контроль; текущий контроль; > итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о формах, периодичности, порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.

5.2 Формирование фондов оценочных средств

Фонд оценочных средств (ФОС) образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки

(направки) формируется из комплектов оценочных средств текущего контроля, промежуточной и итоговой аттестации.

Комплекты оценочных средств текущего контроля содержат конкретные формы, процедуры, задания текущего контроля успеваемости по каждой учебной дисциплине и междисциплинарным циклам профессиональных модулей; разрабатываются самостоятельно преподавателями, реализующими соответствующие рабочие программы. Комплекты оценочных средств промежуточно аттестации включают контрольно-оценочные средства для оценки освоения рабочих программ по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям соответственно форме, предусмотренной учебным планом.

Оценочные средства для промежуточной аттестации обеспечивают демонстрацию освоенности всех элементов рабочей программы и выполнение всех требований, заявленных как результаты освоения учебной дисциплины и профессионального модуля.

Промежуточная аттестация по профессиональным модулям проводится в формате экзамена (квалификационного), задания разрабатываются преподавателями междисциплинарных циклов.

Контрольно-оценочные средства для промежуточной аттестации по профессиональным модулям имеют положительные рекомендации работодателей.

5.3. Формирование оценочных материалов для проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) является обязательной для образовательных организаций СПО. Она проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС СПО.

Выпускники, освоившие программы подготовки специалистов среднего звена, сдают ГИА в форме демонстрационного экзамена.

Примерные оценочные материалы для проведения ГИА включают типовые задания для демонстрационного экзамена, примеры тем дипломных работ, описание процедур и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки.

Программа государственной итоговой аттестации утверждается директором после обсуждения на педагогическом совете с участием председателя государственной экзаменационной комиссии (представителя

работодателей), доводится до сведения обучающихся за 6 месяцев до начала ГИА.

6. Присвоение квалификации и документ об образовании

По окончании обучения по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) выпускнику присваивается квалификация Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; Сварщик частично механизированной сварки плавлением документ установленного образца (диплом о среднем профессиональном образовании).

7. Рабочая программа воспитания по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Приложение к ОПОП.

Календарный план воспитательной работы Приложение.